

**Desarrollo Social Municipal (DESOM)
Informe de Pasivos Contingentes
Del 1 de Enero al 30 de Septiembre de 2022
(Pesos)**

"En Cumplimiento a lo dispuesto en los artículos 46, Fracción I, Inciso f), y 52 de la Ley General de Contabilidad Gubernamental y de conformidad con lo establecido en el Capítulo VII, Numeral, II, Inciso h) del Manual de Contabilidad Gubernamental emitido por el CONAC, el Ente Público informa lo siguiente:"

Cuenta	Concepto	Importe
	No aplica	
TOTAL		

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor


C. CESAR SILVA RUIZ
ENCARGADO DE DESPACHO DE
DESARROLLO SOCIAL MUNICIPAL


MTRA. LEONOR LÓPEZ ARIAS
SUBDIRECTORA ADMINISTRATIVA DE DESARROLLO
SOCIAL MUNICIPAL