

Desarrollo Social Municipal (DESOM)
Informe de Pasivos Contingentes
Del 1 de Enero al 31 de Marzo de 2022
(Pesos)

"En cumplimiento a lo dispuesto en los artículos 46, fracción I, inciso d, y 52 de la Ley General de Contabilidad Gubernamental, y de conformidad con lo establecido en el capítulo VII, numeral III, inciso g) del Manual de Contabilidad Gubernamental emitido por el CONAC, el ente público informa lo siguiente:"

Cuenta	Concepto	Importe
NO APLICA		
TOTAL		

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor



LIC. JOSE ERNESTO LOPEZ HERNANDEZ
ENCARGADO DE DESPACHO
DE DESARROLLO SOCIAL MUNICIPAL



MTRA. LEONOR LOPEZ ARIAS
SUB DIRECTORA ADMINISTRATIVA